



TRIBUNALE ORDINARIO DI SALERNO

Cancelleria procedure concorsuali

LIQUID. GIUDIZ. N. RG 46/2026

Il sottoscritto Cancelliere, esaminati gli atti ed i registri dell'intestato Ufficio

COMUNICA

che con sentenza n. 61 di questo Tribunale in data 16/07/2026 è stata dichiarata la liquidazione giudiziale di:

ROMA SOCIETA' COOPERATIVA - SOCIETA' IN LIQUIDAZIONE - SOCIETA' COOPERATIVA A
RESPONSABILITA' LIMITATA

Codice Fiscale: 00579650656

con sede in SALERNO, VIA P. DEL PEZZO 52

che il **Giudice Delegato** è la dott.ssa **MARIA CAROLINA DE PASQUALE**

che il **CURATORE** è:

dott. BIAGIO PAGANO,

con studio in Battipaglia
(SA), via Mazzini, 116

che la procedura è nella fase di dichiarata liquidazione giudiziale

UDIENZA DI VERIFICA STATO PASSIVO IL 03 DICEMBRE 2026

Salerno, 16/07/2026

Il Cancelliere