



TRIBUNALE ORDINARIO DI SALERNO

Cancelleria procedure concorsuali

LIQUID. GIUDIZ. N. RG 48/2026

Il sottoscritto Cancelliere, esaminati gli atti ed i registri dell'intestato Ufficio

COMUNICA

che con sentenza N. 63 di questo Tribunale in data 16/07/2026 è stata dichiarata la liquidazione giudiziale di:

LA DINAMICA SUD SOCIETA' COOPERATIVA EDILIZIA - SOCIETA' COOPERATIVA A RESPONSABILITA' LIMITATA

Codice Fiscale: 00728940651

con sede in SALERNO, VIA PIETRO DEL PEZZO 52

che il **Giudice Delegato** è la dott.ssa **MARIA CAROLINA DE PASQUALE**

che il CURATORE è:

dott. ALFONSO FERRARA,

con studio in Salerno,

via Luigi Guercio, 145

che la procedura è nella fase di dichiarata liquidazione giudiziale

UDIENZA DI VERIFICA STATO PASSIVO IL 03 DICEMBRE 2026

Salerno, 16/07/2026

Il Cancelliere